

COLLES

BIOSOURCÉES POUR EMBALLAGES



Colles biosourcées pour emballages

FR Le changement climatique exige impérativement de toutes nouvelles approches de la part de l'industrie et de la politique autant que des consommateurs. Un objectif mondial essentiel consiste à s'affranchir des matières premières fossiles et à les remplacer par des alternatives à base de sources régénératives. Nos colles thermoplastiques à base de matières premières régénératives vous permettent de fabriquer des produits écocompatibles. Nos colles biosourcées conviennent aux emballages en fin de ligne ainsi qu'au collage propre et efficace des enduits extérieurs de gobelets en papier pour boissons à emporter. En outre, elles peuvent être utilisées comme alternative écocompatibles dans la production de pailles pour boissons et de vaisselle et couverts jetables.

Les matières premières biosourcées contenues dans les colles proviennent de sources régénératives. Elles présentent l'avantage de pouvoir réduire dans la chaîne logistique les émissions de CO₂ par rapport à celles des matières premières fossiles. Dans l'ensemble, le produit en soi contribue donc de manière positive à la protection climatique. Nous nous ferons un plaisir d'élaborer pour vous des solutions produits individuelles pour votre domaine d'application spécifique.

Biobased adhesives for packaging

EN Climate change makes a rethink in both industry and politics as well as among consumers unavoidable. An important global goal is to break away from fossil raw materials and find sustainable alternatives. With our hotmelt adhesives FOLCO GREENAD from sustainable raw materials, we offer you the opportunity to produce environmentally friendly products. Our biobased adhesives are suitable for end-of-line packaging, clean and efficient bonding of outer coating of paper coffee-to-go cups and can be used as an environmentally friendly alternative to the production of drinking straws, disposable crockery and cutlery.

The biobased raw materials contained in the adhesive are produced from regenerative sources. The advantage is that biobased, renewable raw materials can reduce CO₂ emissions compared to fossil raw materials in the supply chain. The overall product thus makes a positive contribution to climate protection. We are happy to develop individual product solutions for your specific application.



Exemple de produit : Gobelet pour boissons entièrement compostable en vertu de la norme EN 13432.

Product sample: Fully compostable beverage cup in accordance with EN 13432.

Vos atouts

- FR** + Approche durable grâce à un taux élevé de composants biosourcés
- + Faible migration
- + Épargne les ressources
- + Pour emballages alimentaires, papiers et cartons imprimés/vernissés
- + Propreté d'application et faible niveau de maintenance
- + Des températures d'application basses réduisent la consommation d'énergie
- + Coupure propre / ne file pas
- + Large gamme d'adhérence et sécurité des opérations

Your benefits

- EN** + Sustainable due to high biobased content
- + Low-migration
- + Conserving resources
- + Suitable for food packaging, printed / varnished papers and cardboard boxes
- + Clean processing and low maintenance requirements
- + Low processing temperatures reduce energy consumption
- + Clean cut off
- + Broad adhesion spectrum and process reliability



- + Durabilité grâce au taux élevé de composants biosourcés
- + Sustainable due to high biobased content
- + Faible migration. Pas d'obligation de marquage
- + Low-migration and non-labelled
- + Large spectre d'adhérence et efficacité des opérations
- + Broad adhesion spectrum and process reliability

COLLES BIOSOURCÉES POUR EMBALLAGES

Nom	Viscosité	Point de ramollissement	Propriétés
Colles thermofusibles provenant de sources régénératives			
FOLCO GREENAD H102 70 % * contenu biosourcé	2.000 mPa.s à 180 °C	160 °C	Passage propre en machine, colle biosourcée thermofusible à prise rapide, convient à l'application sur des unités de fusion de colle thermofusible à fusion instantanée (MOD). Caractérisée par une pégosité à chaud élevée et une bonne résistance initiale.
FOLCO GREENAD H103 90 % * contenu biosourcé	2.900 mPa.s à 160 °C	90 °C	Colle biosourcée pour opérations de scellages de cartons, passage propre en machine, colle thermofusible à prise rapide, convient à l'application sur des unités de fusion de colle thermofusible à fusion instantanée (MOD). Caractérisée par une pégosité à chaud élevée et une bonne résistance initiale.
FOLCO GREENAD H104 75 % * contenu biosourcé	2.800 mPa.s à 160 °C	104 °C	Colle biosourcée pour opérations de scellages de boîtes et de cartons, passage propre en machine, colle thermofusible à prise rapide, convient à l'application sur des unités de fusion de colle thermofusible à fusion instantanée (MOD). Caractérisée par une pégosité à chaud élevée et une bonne résistance initiale.
FOLCO GREENAD 2430 47 % * contenu biosourcé	1.300 mPa.s à 160 °C	109 °C	Colle thermofusible et thermoplastique polyvalente. Convient parfaitement à l'enduction par buses, passage propre en machine avec une adhérence instantanée élevée, très bonne thermostabilité, temps ouvert court.
FOLCO GREENAD 2410 41 % * contenu biosourcé	1.000 mPa.s à 160 °C	111 °C	Colle thermofusible et thermoplastique polyvalente. Convient parfaitement à l'enduction par buses, passage propre en machine avec une adhérence instantanée élevée, très bonne thermostabilité, temps ouvert court.
FOLCO GREENAD 2240 34 % * contenu biosourcé	2.700 mPa.s à 160 °C	78 °C	Colle thermofusible et thermoplastique présentant une bonne fusibilité, bonne résistance thermique, temps ouvert court, possibilité d'enduction à faible température.

* taux minimum biosourcé, comme défini dans la norme EN 16575: 2014 et déterminé selon la méthode du bilan matière. Les calculs sont basés sur les informations de nos fournisseurs.

Pour obtenir d'autres informations et des offres supplémentaires de produits, veuillez consulter nos fiches produits ou contacter nos experts (téléphone : + 49 571 9339-255, courriel : adhesives@follmann.com).